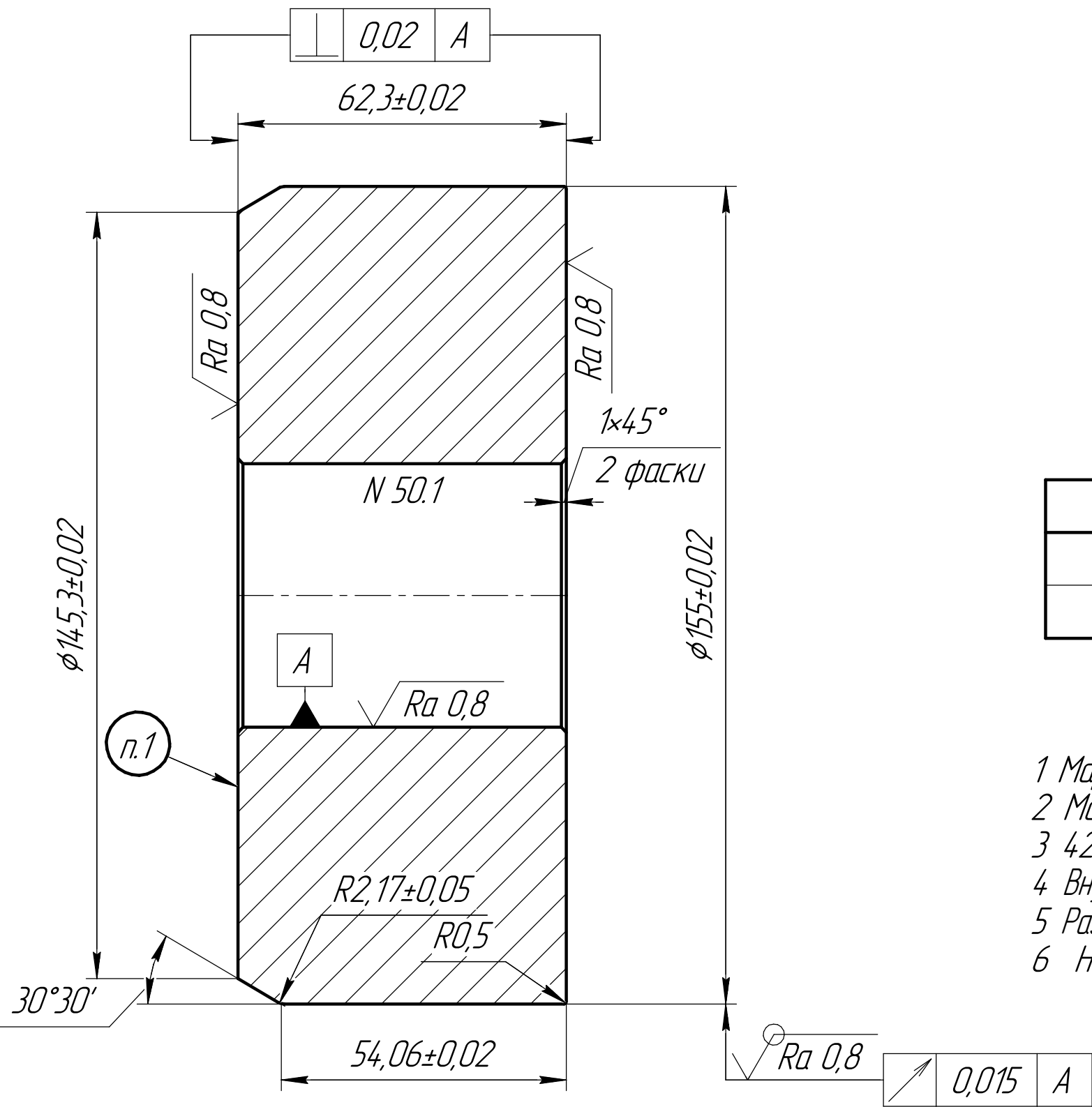


ЦС 01.01В



✓ $Ra 6,3 (\checkmark)$

Обозначение	Кол.	Маркировка
ЦС 01.01В	1	ЦС 01.01В
ЦС 01.02В	1	ЦС 01.02В

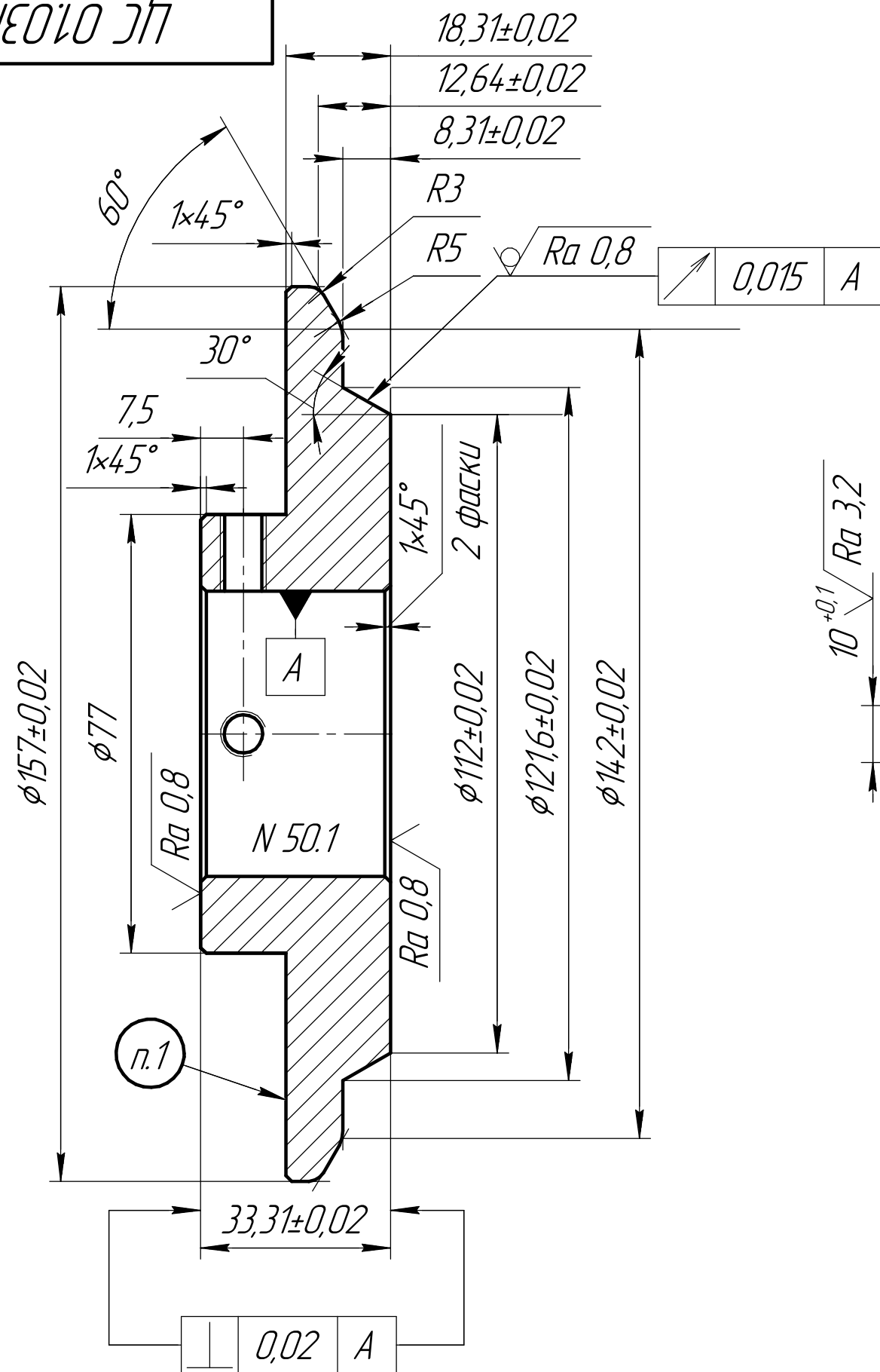
- 1 Маркировка см. табл.
2 Маркировать методом гравирования шрифтом 5-Пр3 ГОСТ 26.008-85.
3 42...46 HRC.
4 Внутреннее посадочное отверстие ролика изготовить по чертежу N50.1.
5 Размер заготовки: $\phi 161 \times 68,3$.
6 H14; h14; $\pm IT14/2$.

					ЦС 01.01В				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Валок верхний 1 клетки	Лит.		Масса	Масштаб
								8,2	1:1
						Лист		Листов 1	
						Сталь 40Х ГОСТ 4543-71			
Н.контр.									
Утв.									

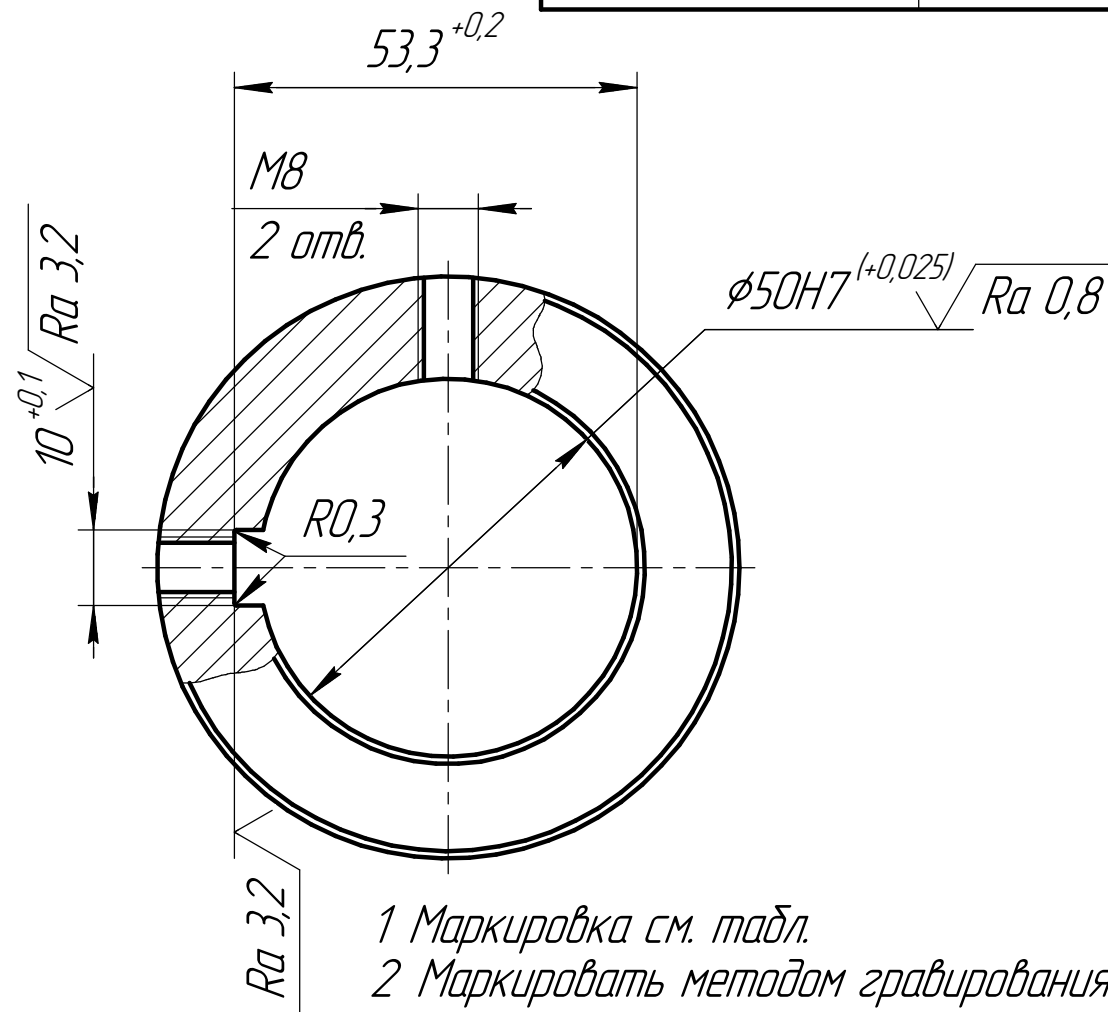
Перв. примен.	Справ. №	Подп. и дата	Инв. № дцкл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.

НЕСОЛД 3П

✓ Ra 6,3 (✓)



Обозначение	Кол.	Маркировка
ЦС 01.03Н	1	ЦС 01.03Н
ЦС 01.06Н	1	ЦС 01.06Н



- 1 Маркировка см. табл.
- 2 Маркировать методом гравирования шрифтом 5-ПрЗ ГОСТ 26.008-85.
- 3 42...46 HRC.
- 4 Внутреннее посадочное отверстие ролика изготовить по чертежу N50.1.
- 5 Размер заготовки: $\phi 163 \times 39,3$.
- 6 H14; h14; $\pm IT14/2$.

					ЦС 01.03Н				
					Валок нижний 1 клетки	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.							2,7	1:1	
Пров.									
Т.контр.						Лист	Листов 1		
Н.контр.					Сталь 40Х ГОСТ 4543-71				
Утв.									

Копировал

Формат А3

